

ねじ下穴径

Hole Sizes Before Threading

1. **適用範囲** この規格は、次に示すねじのねじ立て又はこれに準ずる加工を行う場合のねじ下穴径（以下、下穴径という。）について規定する。

なお、ねじの呼び M1.7, M2.3 及び M2.6 の下穴は、附属書による。

JIS B 0205（メートル並目ねじ）に規定するねじの呼び M1～M68

JIS B 0206（ユニファイ並目ねじ）に規定するねじの呼び No.1-64UNC～4-4UNC

JIS B 0207（メートル細目ねじ）に規定する呼び径 1～300mm

JIS B 0208（ユニファイ細目ねじ）に規定するねじの呼び No.0-80UNF～1 $\frac{1}{2}$ -12UNF

引用規格：

JIS B 0205 メートル並目ねじ

JIS B 0206 ユニファイ並目ねじ

JIS B 0207 メートル細目ねじ

JIS B 0208 ユニファイ細目ねじ

JIS B 0209 メートル並目ねじの許容限界寸法及び公差

JIS B 0210 ユニファイ並目ねじの許容限界寸法及び公差

JIS B 0211 メートル細目ねじの許容限界寸法及び公差

JIS B 0212 ユニファイ細目ねじの許容限界寸法及び公差

関連規格 **JIS B 0101** ねじ用語

JIS B 0215 メートルねじ公差方式

2. **用語の意味** ひっかかり率は、次の式で定義されるものとする。

$$\text{ひっかかり率} = \frac{\text{おねじの外径の基準寸法} - \text{下穴径}}{2 \times (\text{基準のひっかかりの高さ})} \times 100 (\%)$$

3. **系列** 下穴径の系列は、ひっかかり率によって表 1 の 9 系列とする。

表 1

ひっかかり率 (%)	100	95	90	85	80	75	70	65	60
下穴径の系列	100	95	90	85	80	75	70	65	60

4. **下穴径** 下穴径は、表 2～5 による。

表2 下穴径 (メートル並目ねじ)

単位 mm

ねじの呼び	ね じ			下 穴 径 ⁽¹⁾									(参考) めねじ内径 ⁽²⁾			
	外径 <i>d</i>	ピッチ <i>p</i>	(1) 基準の ひっか かりの 高さ <i>H₁</i>	系 列									最小 許容 寸法	最大許容寸法		
				100	95	90	85	80	75	70	65	60		4 H(M 1.4以下 5 H(M 1.6以上) 1級	5 H(M 1.4以下 6 H(M 1.6以上) 2級	7 H 3級
M1	1.000	0.25	0.135	0.73	0.74	0.76	0.77	0.78	0.80	0.81	0.82	0.84	0.729	0.774	0.785	—
M1.1	1.100	0.25	0.135	0.83	0.84	0.86	0.87	0.88	0.90	0.91	0.92	0.94	0.829	0.874	0.885	—
M1.2	1.200	0.25	0.135	0.93	0.94	0.96	0.97	0.98	1.00	1.01	1.02	1.04	0.929	0.974	0.985	—
M1.4	1.400	0.3	0.162	1.08	1.09	1.11	1.12	1.14	1.16	1.17	1.19	1.21	1.075	1.128	1.142	—
M1.6	1.600	0.35	0.189	1.22	1.24	1.26	1.28	1.30	1.32	1.33	1.35	1.37	1.221	1.301	1.321	—
M1.8	1.800	0.35	0.189	1.42	1.44	1.46	1.48	1.50	1.52	1.53	1.55	1.57	1.421	1.501	1.521	—
M2	2.000	0.4	0.217	1.57	1.59	1.61	1.63	1.65	1.68	1.70	1.72	1.74	1.567	1.657	1.679	—
M2.2	2.200	0.45	0.244	1.71	1.74	1.76	1.79	1.81	1.83	1.86	1.88	1.91	1.713	1.813	1.838	—
M2.5	2.500	0.45	0.244	2.01	2.04	2.06	2.09	2.11	2.13	2.16	2.18	2.21	2.013	2.113	2.138	—
M3×0.5	3.000	0.5	0.271	2.46	2.49	2.51	2.54	2.57	2.59	2.62	2.65	2.68	2.459	2.571	2.599	2.639
M3.5	3.500	0.6	0.325	2.85	2.88	2.92	2.95	2.98	3.01	3.05	3.08	3.11	2.850	2.975	3.010	3.050
M4×0.7	4.000	0.7	0.379	3.24	3.28	3.32	3.36	3.39	3.43	3.47	3.51	3.55	3.242	3.382	3.422	3.466
M4.5	4.500	0.75	0.406	3.69	3.73	3.77	3.81	3.85	3.89	3.93	3.97	4.01	3.688	3.838	3.878	3.924
M5×0.8	5.000	0.8	0.433	4.13	4.18	4.22	4.26	4.31	4.35	4.39	4.44	4.48	4.134	4.294	4.334	4.384
M6	6.000	1	0.541	4.92	4.97	5.03	5.08	5.13	5.19	5.24	5.30	5.35	4.917	5.107	5.153	5.217
M7	7.000	1	0.541	5.92	5.97	6.03	6.08	6.13	6.19	6.24	6.30	6.35	5.917	6.107	6.153	6.217
M8	8.000	1.25	0.677	6.65	6.71	6.78	6.85	6.92	6.99	7.05	7.12	7.19	6.647	6.859	6.912	6.982
M9	9.000	1.25	0.677	7.65	7.71	7.78	7.85	7.92	7.99	8.05	8.12	8.19	7.647	7.859	7.912	7.982
M10	10.000	1.5	0.812	8.38	8.46	8.54	8.62	8.70	8.78	8.86	8.94	9.03	8.376	8.612	8.676	8.751
M11	11.000	1.5	0.812	9.38	9.46	9.54	9.62	9.70	9.78	9.86	9.94	10.03	9.376	9.612	9.676	9.751
M12	12.000	1.75	0.947	10.1	10.2	10.3	10.4	10.5	10.6	10.7	10.8	10.9	10.106	10.371	10.441	10.531
M14	14.000	2	1.083	11.8	11.9	12.1	12.2	12.3	12.4	12.5	12.6	12.7	11.835	12.135	12.210	12.310
M16	16.000	2	1.083	13.8	13.9	14.1	14.2	14.3	14.4	14.5	14.6	14.7	13.835	14.135	14.210	14.310
M18	18.000	2.5	1.353	15.3	15.4	15.6	15.7	15.8	16.0	16.1	16.2	16.4	15.294	15.649	15.744	15.854
M20	20.000	2.5	1.353	17.3	17.4	17.6	17.7	17.8	18.0	18.1	18.2	18.4	17.294	17.649	17.744	17.854
M22	22.000	2.5	1.353	19.3	19.4	19.6	19.7	19.8	20.0	20.1	20.2	20.4	19.294	19.649	19.744	19.854
M24	24.000	3	1.624	20.8	20.9	21.1	21.2	21.4	21.6	21.7	21.9	22.1	20.752	21.152	21.252	21.382
M27	27.000	3	1.624	23.8	23.9	24.1	24.2	24.4	24.6	24.7	24.9	25.1	23.752	24.152	24.252	24.382
M30	30.000	3.5	1.894	26.2	26.4	26.6	26.8	27.0	27.2	27.3	27.5	27.7	26.211	26.661	26.771	26.921
M33	33.000	3.5	1.894	29.2	29.4	29.6	29.8	30.0	30.2	30.3	30.5	30.7	29.211	29.661	29.771	29.921
M36	36.000	4	2.165	31.7	31.9	32.1	32.3	32.5	32.8	33.0	33.2	33.4	31.670	32.145	32.270	32.420
M39	39.000	4	2.165	34.7	34.9	35.1	35.3	35.5	35.8	36.0	36.2	36.4	34.670	35.145	35.270	35.420
M42	42.000	4.5	2.436	37.1	37.4	37.6	37.9	38.1	38.3	38.6	38.8	39.1	37.129	37.659	37.799	37.979
M45	45.000	4.5	2.436	40.1	40.4	40.6	40.9	41.1	41.3	41.6	41.8	42.1	40.129	40.659	40.799	40.979
M48	48.000	5	2.706	42.6	42.9	43.1	43.4	43.7	43.9	44.2	44.5	44.8	42.587	43.147	43.297	43.487
M52	52.000	5	2.706	46.6	46.9	47.1	47.4	47.7	47.9	48.2	48.5	48.8	46.587	47.147	47.297	47.487
M56	56.000	5.5	2.977	50.0	50.3	50.6	50.9	51.2	51.5	51.8	52.1	52.4	50.046	50.646	50.796	50.996
M60	60.000	5.5	2.977	54.0	54.3	54.6	54.9	55.2	55.5	55.8	56.1	56.4	54.046	54.646	54.796	54.996
M64	64.000	6	3.248	57.5	57.8	58.2	58.5	58.8	59.1	59.5	59.8	60.1	57.505	58.135	58.305	58.505
M68	68.000	6	3.248	61.5	61.8	62.2	62.5	62.8	63.1	63.5	63.8	64.1	61.505	62.135	62.305	62.505

注(1) $H_1 = 0.541266P$

$$(2) \text{ 下穴径} = d - 2 \times H_1 \left(\frac{\text{ひっかかり率}}{100} \right)$$

(3) めねじ内径の許容限界寸法は、JIS B 0209 (メートル並目ねじの許容限界寸法及び公差) の規定による。
備考 一一線、――線及び――線から左側の太字体のものは、それぞれ JIS B 0209 に規定する 4H (M1.4 以下) ・ 5H (M1.6 以上) 又は 1 級, 5H (M1.4 以下) ・ 6H (M1.6 以上) 又は 2 級及び 7H 又は 3 級のめねじ内径の許容限界寸法内にあることを示す。

表 3 下穴径 (メートル細目ねじ)

ね じ				下 穴 径 ⁽²⁾										単位 mm			
呼び径	外径 <i>d</i>	ピッチ <i>P</i>	(1) 基準のひ つかり の高さ <i>H_f</i>	系 列										(参考) めねじ内径 ⁽¹⁾			
														最小 許容 寸法	最大許容寸法		
				100	95	90	85	80	75	70	65	60	4 H (M1.8 ×0.2以下) 5 H (M2 ×0.25以下) 1 級		6 H 2 級	7 H 3 級	
1	1.000	0.2	0.108	0.78	0.79	0.81	0.82	0.83	0.84	0.85	0.86	0.87	0.783	0.821	—	—	
1.1	1.100	0.2	0.108	0.88	0.89	0.91	0.92	0.93	0.94	0.95	0.96	0.97	0.883	0.921	—	—	
1.2	1.200	0.2	0.108	0.98	0.99	1.01	1.02	1.03	1.04	1.05	1.06	1.07	0.983	1.021	—	—	
1.4	1.400	0.2	0.108	1.18	1.19	1.21	1.22	1.23	1.24	1.25	1.26	1.27	1.183	1.221	—	—	
1.6	1.600	0.2	0.108	1.38	1.39	1.41	1.42	1.43	1.44	1.45	1.46	1.47	1.383	1.421	—	—	
1.8	1.800	0.2	0.108	1.58	1.59	1.61	1.62	1.63	1.64	1.65	1.66	1.67	1.583	1.621	—	—	
2	2.000	0.25	0.135	1.73	1.74	1.76	1.77	1.78	1.80	1.81	1.82	1.84	1.729	1.785	—	—	
2.2	2.200	0.25	0.135	1.93	1.94	1.96	1.97	1.98	2.00	2.01	2.02	2.04	1.929	1.985	—	—	
2.5	2.500	0.35	0.189	2.12	2.14	2.16	2.18	2.20	2.22	2.24	2.25	2.27	2.121	2.201	2.221	—	
3	3.000	0.35	0.189	2.62	2.64	2.66	2.68	2.70	2.72	2.74	2.75	2.77	2.621	2.701	2.721	—	
3.5	3.500	0.35	0.189	3.12	3.14	3.16	3.18	3.20	3.22	3.24	3.25	3.27	3.121	3.201	3.221	—	
4	4.000	0.5	0.271	3.46	3.49	3.51	3.54	3.57	3.59	3.62	3.65	3.68	3.459	3.571	3.599	3.639	
4.5	4.500	0.5	0.271	3.96	3.99	4.01	4.04	4.07	4.09	4.12	4.15	4.18	3.959	4.071	4.099	4.139	
5	5.000	0.5	0.271	4.46	4.49	4.51	4.54	4.57	4.59	4.62	4.65	4.68	4.459	4.571	4.599	4.639	
5.5	5.500	0.5	0.271	4.96	4.99	5.01	5.04	5.07	5.09	5.12	5.15	5.18	4.959	5.071	5.099	5.139	
6	6.000	0.75	0.406	5.19	5.23	5.27	5.31	5.35	5.39	5.43	5.47	5.51	5.188	5.338	5.378	5.424	
7	7.000	0.75	0.406	6.19	6.23	6.27	6.31	6.35	6.39	6.43	6.47	6.51	6.188	6.338	6.378	6.424	
8	8.000	1	0.541	6.92	6.97	7.03	7.08	7.13	7.19	7.24	7.30	7.35	6.917	7.107	7.153	7.217	
		0.75	0.406	7.19	7.23	7.27	7.31	7.35	7.39	7.43	7.47	7.51	7.188	7.338	7.378	7.424	
9	9.000	1	0.541	7.92	7.97	8.03	8.08	8.13	8.19	8.24	8.30	8.35	7.917	8.107	8.153	8.217	
		0.75	0.406	8.19	8.23	8.27	8.31	8.35	8.39	8.43	8.47	8.51	8.188	8.338	8.378	8.424	
10	10.000	1.25	0.677	8.65	8.71	8.78	8.85	8.92	8.99	9.05	9.12	9.19	8.647	8.859	8.912	8.982	
		1	0.541	8.92	8.97	9.03	9.08	9.13	9.19	9.24	9.30	9.35	8.917	9.107	9.153	9.217	
		0.75	0.406	9.19	9.23	9.27	9.31	9.35	9.39	9.43	9.47	9.51	9.188	9.338	9.378	9.424	
11	11.000	1	0.541	9.92	9.97	10.03	10.08	10.13	10.19	10.24	10.30	10.35	9.917	10.107	10.153	10.217	
		0.75	0.406	10.19	10.23	10.27	10.31	10.35	10.39	10.43	10.47	10.51	10.188	10.338	10.378	10.424	
12	12.000	1.5	0.812	10.38	10.46	10.54	10.62	10.70	10.78	10.86	10.94	11.03	10.376	10.612	10.676	10.751	
		1.25	0.677	10.65	10.71	10.78	10.85	10.92	10.99	11.05	11.12	11.19	10.647	10.859	10.912	10.982	
		1	0.541	10.92	10.97	11.03	11.08	11.13	11.19	11.24	11.30	11.35	10.917	11.107	11.153	11.217	
14	14.000	1.5	0.812	12.38	12.46	12.54	12.62	12.70	12.78	12.86	12.94	13.03	12.376	12.612	12.676	12.751	
		1	0.541	12.92	12.97	13.03	13.08	13.13	13.19	13.24	13.30	13.35	12.917	13.107	13.153	13.217	
15	15.000	1.5	0.812	13.38	13.46	13.54	13.62	13.70	13.78	13.86	13.94	14.03	13.376	13.612	13.676	13.751	
		1	0.541	13.92	13.97	14.03	14.08	14.13	14.19	14.24	14.30	14.35	13.917	14.107	14.153	14.217	

表3 (つづき)

ね じ				下 穴 径 (2)										(参考) めねじ内径 (4)			
呼び径	外径 d	ピッチ P	(1) 基準のひ つかかり の高さ H _n	系 列										最小 許容 寸法	最大許容寸法		
				100	95	90	85	80	75	70	65	60	4 H (M1.8 ×0.2以下) 5 H (M2× 0.25以下) 1 級		6 H 2 級	7 H 3 級	
16	16.000	1.5	0.812	14.38	14.46	14.54	14.62	14.70	14.78	14.86	14.94	15.03	14.376	14.612	14.676	14.751	
		1	0.541	14.92	14.97	15.03	15.08	15.13	15.19	15.24	15.30	15.35	14.917	15.107	15.153	15.217	
17	17.000	1.5	0.812	15.38	15.46	15.54	15.62	15.70	15.78	15.86	15.94	16.03	15.376	15.612	15.676	15.751	
		1	0.541	15.92	15.97	16.03	16.08	16.13	16.19	16.24	16.30	16.35	15.917	16.107	16.153	16.217	
18	18.000	2	1.083	15.8	15.9	16.1	16.2	16.3	16.4	16.5	16.6	16.7	15.835	16.135	16.210	16.310	
		1.5	0.812	16.38	16.46	16.54	16.62	16.70	16.78	16.86	16.94	17.03	16.376	16.612	16.676	16.751	
		1	0.541	16.92	16.97	17.03	17.08	17.13	17.19	17.24	17.30	17.35	16.917	17.107	17.153	17.217	
20	20.000	2	1.083	17.8	17.9	18.1	18.2	18.3	18.4	18.5	18.6	18.7	17.835	18.135	18.210	18.310	
		1.5	0.812	18.38	18.46	18.54	18.62	18.70	18.78	18.86	18.94	19.03	18.376	18.612	18.676	18.751	
		1	0.541	18.92	18.97	19.03	19.08	19.13	19.19	19.24	19.30	19.35	18.917	19.107	19.153	19.217	
22	22.000	2	1.083	19.8	19.9	20.1	20.2	20.3	20.4	20.5	20.6	20.7	19.835	20.135	20.210	20.310	
		1.5	0.812	20.38	20.46	20.54	20.62	20.70	20.78	20.86	20.94	21.03	20.376	20.612	20.676	20.751	
		1	0.541	20.92	20.97	21.03	21.08	21.13	21.19	21.24	21.30	21.35	20.917	21.107	21.153	21.217	
24	24.000	2	1.083	21.8	21.9	22.1	22.2	22.3	22.4	22.5	22.6	22.7	21.835	22.135	22.210	22.310	
		1.5	0.812	22.38	22.46	22.54	22.62	22.70	22.78	22.86	22.94	23.03	22.376	22.612	22.676	22.751	
		1	0.541	22.92	22.97	23.03	23.08	23.13	23.19	23.24	23.30	23.35	22.917	23.107	23.153	23.217	
25	25.000	2	1.083	22.8	22.9	23.1	23.2	23.3	23.4	23.5	23.6	23.7	22.835	23.135	23.210	23.310	
		1.5	0.812	23.38	23.46	23.54	23.62	23.70	23.78	23.86	23.94	24.03	23.376	23.612	23.676	23.751	
		1	0.541	23.92	23.97	24.03	24.08	24.13	24.19	24.24	24.30	24.35	23.917	24.107	24.153	24.217	
26	26.000	1.5	0.812	24.38	24.46	24.54	24.62	24.70	24.78	24.86	24.94	25.03	24.376	24.612	24.676	24.751	
27	27.000	2	1.083	24.8	24.9	25.1	25.2	25.3	25.4	25.5	25.6	25.7	24.835	25.135	25.210	25.310	
		1.5	0.812	25.38	25.46	25.54	25.62	25.70	25.78	25.86	25.94	26.03	25.376	25.612	25.676	25.751	
		1	0.541	25.92	25.97	26.03	26.08	26.13	26.19	26.24	26.30	26.35	25.917	26.107	26.153	26.217	
28	28.000	2	1.083	25.8	25.9	26.1	26.2	26.3	26.4	26.5	26.6	26.7	25.835	26.135	26.210	26.310	
		1.5	0.812	26.38	26.46	26.54	26.62	26.70	26.78	26.86	26.94	27.03	26.376	26.612	26.676	26.751	
		1	0.541	26.92	26.97	27.03	27.08	27.13	27.19	27.24	27.30	27.35	26.917	27.107	27.153	27.217	
30	30.000	3	1.624	26.8	26.9	27.1	27.2	27.4	27.6	27.7	27.9	28.1	26.752	27.152	27.252	27.382	
		2	1.083	27.8	27.9	28.1	28.2	28.3	28.4	28.5	28.6	28.7	27.835	28.135	28.210	28.310	
		1.5	0.812	28.38	28.46	28.54	28.62	28.70	28.78	28.86	28.94	29.03	28.376	28.612	28.676	28.751	
		1	0.541	28.92	28.97	29.03	29.08	29.13	29.19	29.24	29.30	29.35	28.917	29.107	29.153	29.217	

表3 (つづき)

ね じ				下 穴 径 (°)										単位 mm			
呼び径	外径 <i>d</i>	ピッチ <i>P</i>	(°) 基準のひ つかり の高さ <i>H_t</i>	系 列										最小 許容 寸法	(参考) めねじ内径(°)		
															最大許容寸法		
				100	95	90	85	80	75	70	65	60	4 H (M1.8 ×0.2以下) 5 H (M2× 0.25 以下) 1 級		6 H 2 級	7 H 3 級	
32	32.000	2 1.5	1.083 0.812	29.8 30.38	29.9 30.46	30.1 30.54	30.2 30.62	30.3 30.70	30.4 30.78	30.5 30.86	30.6 30.94	30.7 31.03	29.835 30.376	30.135 30.612	30.210 30.676	30.310 30.751	
33	33.000	3 2 1.5	1.624 1.083 0.812	29.8 30.8 31.38	29.9 30.9 31.46	30.1 31.1 31.54	30.2 31.2 31.62	30.4 31.3 31.70	30.6 31.4 31.78	30.7 31.5 31.86	30.9 31.6 31.94	31.1 31.7 32.03	29.752 30.835 31.376	30.152 31.135 31.612	30.252 31.210 31.676	30.382 31.310 31.751	
35	35.000	1.5	0.812	33.38	33.46	33.54	33.62	33.70	33.78	33.86	33.94	34.03	33.376	33.612	33.676	33.751	
36	36.000	3 2 1.5	1.624 1.083 0.812	32.8 33.8 34.38	32.9 33.9 34.46	33.1 34.1 34.54	33.2 34.2 34.62	33.4 34.3 34.70	33.6 34.4 34.78	33.7 34.5 34.86	33.9 34.6 34.94	34.1 34.7 35.03	32.752 33.835 34.376	33.152 34.135 34.612	33.252 34.210 34.676	33.382 34.310 34.751	
38	38.000	1.5	0.812	36.38	36.46	36.54	36.62	36.70	36.78	36.86	36.94	37.03	36.376	36.612	36.676	36.751	
39	39.000	3 2 1.5	1.624 1.083 0.812	35.8 36.8 37.38	35.9 36.9 37.46	36.1 37.1 37.54	36.2 37.2 37.62	36.4 37.3 37.70	36.6 37.4 37.78	36.7 37.5 37.86	36.9 37.6 37.94	37.1 37.7 38.03	35.752 36.835 37.376	36.152 37.135 37.612	36.252 37.210 37.676	36.382 37.310 37.751	
40	40.000	3 2 1.5	1.624 1.083 0.812	36.8 37.8 38.38	36.9 37.9 38.46	37.1 38.1 38.54	37.2 38.2 38.62	37.4 38.3 38.70	37.6 38.4 38.78	37.7 38.5 38.86	37.9 38.6 38.94	38.1 38.7 39.03	36.752 37.835 38.376	37.152 38.135 38.612	37.252 38.210 38.676	37.382 38.310 38.751	
42	42.000	4 3 2 1.5	2.165 1.624 1.083 0.812	37.7 38.8 39.8 40.38	37.9 38.9 39.9 40.46	38.1 39.1 40.1 40.54	38.3 39.2 40.2 40.62	38.5 39.4 40.3 43.70	38.8 39.6 40.4 40.78	39.0 39.7 40.5 40.86	39.2 39.9 40.6 40.94	39.4 40.1 40.7 41.03	37.670 38.752 39.835 40.376	38.145 39.152 40.135 40.612	38.270 39.252 40.210 40.676	38.420 39.382 40.310 40.751	
45	45.000	4 3 2 1.5	2.165 1.624 1.083 0.812	40.7 41.8 42.8 43.38	40.9 41.9 42.9 43.46	41.1 42.1 43.1 43.54	41.3 42.2 43.2 43.62	41.5 42.4 43.3 43.70	41.8 42.6 43.4 43.78	42.0 42.7 43.5 43.86	42.2 42.9 43.6 43.94	42.4 43.1 43.7 44.03	40.670 41.752 42.835 43.376	41.145 42.152 43.135 43.612	41.270 42.252 43.210 43.676	41.420 42.382 43.310 43.751	
48	48.000	4 3 2 1.5	2.165 1.624 1.083 0.812	43.7 44.8 45.8 46.38	43.9 44.9 45.9 46.46	44.1 45.1 46.1 46.54	44.3 45.2 46.2 46.62	44.5 45.4 46.3 46.70	44.8 45.6 46.4 46.78	45.0 45.7 46.5 46.86	45.2 45.9 46.6 46.94	45.4 46.1 46.7 47.03	43.670 44.752 45.835 46.376	44.145 45.152 46.135 46.612	44.270 45.252 46.210 46.676	44.420 45.382 46.310 46.751	
50	50.000	3 2	1.624 1.083	46.8 47.8	46.9 47.9	47.1 48.1	47.2 48.2	47.4 48.3	47.6 48.4	47.7 48.5	47.9 48.6	48.1 48.7	46.752 47.835	47.152 48.135	47.252 48.210	47.382 48.310	

表3 (つづき)

ね じ				下 穴 径 (2)										単位 mm			
呼び径	外径 d	ピッチ P	(1) 基準のひ つかかり の高さ H_0	系 列										最小 許容 寸法	(参考) めねじ内径(1) 最大許容寸法		
				100	95	90	85	80	75	70	65	60	4 H (M1.8 ×0.2以下) 5 H (M2× 0.25以下) 1 級		6 H 2 級	7 H 3 級	
50	50.000	1.5	0.812	48.38	48.46	48.54	48.62	48.70	48.78	48.86	48.94	49.03	48.376	48.612	48.676	48.751	
52	52.000	4	2.165	47.7	47.9	48.1	48.3	48.5	48.8	49.0	49.2	49.4	47.670	48.145	48.270	48.420	
		3	1.624	48.8	48.9	49.1	49.2	49.4	49.6	49.7	49.9	50.1	48.752	49.152	49.252	49.382	
		2	1.083	49.8	49.9	50.1	50.2	50.3	50.4	50.5	50.6	50.7	49.835	50.135	50.210	50.310	
		1.5	0.812	50.38	50.46	50.54	50.62	50.70	50.78	50.86	50.94	51.03	50.376	50.612	50.676	50.751	
55	55.000	4	2.165	50.7	50.9	51.1	51.3	51.5	51.8	52.0	52.2	52.4	50.670	51.145	51.270	51.420	
		3	1.624	51.8	51.9	52.1	52.2	52.4	52.6	52.7	52.9	53.1	51.752	52.152	52.252	52.382	
		2	1.083	52.8	52.9	53.1	53.2	53.3	53.4	53.5	53.6	53.7	52.835	53.135	53.210	53.310	
		1.5	0.812	53.38	53.46	53.54	53.62	53.70	53.78	53.86	53.94	54.03	53.376	53.612	53.676	53.751	
56	56.000	4	2.165	51.7	51.9	52.1	52.3	52.5	52.8	53.0	53.2	53.4	51.670	52.145	52.270	52.420	
		3	1.624	52.8	52.9	53.1	53.2	53.4	53.6	53.7	53.9	54.1	52.752	53.152	53.252	53.382	
		2	1.083	53.8	53.9	54.1	54.2	54.3	54.4	54.5	54.6	54.7	53.835	54.135	54.210	54.310	
		1.5	0.812	54.38	54.46	54.54	54.62	54.70	54.78	54.86	54.94	55.03	54.376	54.612	54.676	54.751	
58	58.000	4	2.165	53.7	53.9	54.1	54.3	54.5	54.8	55.0	55.2	55.4	53.670	54.145	54.270	54.420	
		3	1.624	54.8	54.9	55.1	55.2	55.4	55.6	55.7	55.9	56.1	54.752	55.152	55.252	55.382	
		2	1.083	55.8	55.9	56.1	56.2	56.3	56.4	56.5	56.6	56.7	55.835	56.135	56.210	56.310	
		1.5	0.812	56.38	56.46	56.54	56.62	56.70	56.78	56.86	56.94	57.03	56.376	56.612	56.676	56.751	
60	60.000	4	2.165	55.7	55.9	56.1	56.3	56.5	56.8	57.0	57.2	57.4	55.670	56.145	56.270	56.420	
		3	1.624	56.8	56.9	57.1	57.2	57.4	57.6	57.7	57.9	58.1	56.752	57.152	57.252	57.382	
		2	1.083	57.8	57.9	58.1	58.2	58.3	58.4	58.5	58.6	58.7	57.835	58.135	58.210	58.310	
		1.5	0.812	58.38	58.46	58.54	58.62	58.70	58.78	58.86	58.94	59.03	58.376	58.612	58.676	58.751	
62	62.000	4	2.165	57.7	57.9	58.1	58.3	58.5	58.8	59.0	59.2	59.4	57.670	58.145	58.270	58.420	
		3	1.624	58.8	58.9	59.1	59.2	59.4	59.6	59.7	59.9	60.1	58.752	59.152	59.252	59.382	
		2	1.083	59.8	59.9	60.1	60.2	60.3	60.4	60.5	60.6	60.7	59.835	60.135	60.210	60.310	
		1.5	0.812	60.38	60.46	60.54	60.62	60.70	60.78	60.86	60.94	61.03	60.376	60.612	60.676	60.751	
64	64.000	4	2.165	59.7	59.9	60.1	60.3	60.5	60.8	61.0	61.2	61.4	59.670	60.145	60.270	60.420	
		3	1.624	60.8	60.9	61.1	61.2	61.4	61.6	61.7	61.9	62.1	60.752	61.152	61.252	61.382	
		2	1.083	61.8	61.9	62.1	62.2	62.3	62.4	62.5	62.6	62.7	61.835	62.135	62.210	62.310	
		1.5	0.812	62.38	62.46	62.54	62.62	62.70	62.78	62.86	62.94	63.03	62.376	62.612	62.676	62.751	
65	65.000	4	2.165	60.7	60.9	61.1	61.3	61.5	61.8	62.0	62.2	62.4	60.670	61.145	61.270	61.420	
		3	1.624	61.8	61.9	62.1	62.2	62.4	62.6	62.7	62.9	63.1	61.752	62.152	62.252	62.382	
		2	1.083	62.8	62.9	63.1	63.2	63.3	63.4	63.5	63.6	63.7	62.835	63.135	63.210	63.310	
		1.5	0.812	63.38	63.46	63.54	63.62	63.70	63.78	63.86	63.94	64.03	63.376	63.612	63.676	63.751	

表3 (つづき)

ね じ				下 穴 径 (°)										単位 mm			
呼び径	外径 d	ピッチ P	(°) 基準のひ っかか りの高さ H_1	系 列										(参考) めねじ内径(°)			
														最大許容寸法			
				100	95	90	85	80	75	70	65	60	最小 許容 寸法	4 H (M1.8 × 0.2以下) 5 H (M2× 0.25以下) 1 級	6 H 2 級	7 H 3 級	
68	68.000	4	2.165	63.7	63.9	64.1	64.3	64.5	64.8	65.0	65.2	65.4	63.670	64.145	64.270	64.420	
		3	1.624	64.8	64.9	65.1	65.2	65.4	65.6	65.7	65.9	66.1	64.752	65.152	65.252	65.382	
		2	1.083	65.8	65.9	66.1	66.2	66.3	66.4	66.5	66.6	66.7	65.835	66.135	66.210	66.310	
		1.5	0.812	66.38	66.46	66.54	66.62	66.70	66.78	66.86	66.94	67.03	66.376	66.612	66.676	66.751	
70	70.000	6	3.248	63.5	63.8	64.2	64.5	64.8	65.1	65.5	65.8	66.1	63.505	64.135	64.305	64.505	
		4	2.165	65.7	65.9	66.1	66.3	66.5	66.8	67.0	67.2	67.4	65.670	66.145	66.270	66.420	
		3	1.624	66.8	66.9	67.1	67.2	67.4	67.6	67.7	67.9	68.1	66.752	67.152	67.252	67.382	
		2	1.083	67.8	67.9	68.1	68.2	68.3	68.4	68.5	68.6	68.7	67.835	68.135	68.210	68.310	
		1.5	0.812	68.38	68.46	68.54	68.62	68.70	68.78	68.86	68.94	69.03	68.376	68.612	68.676	68.751	
72	72.000	6	3.248	65.5	65.8	66.2	66.5	66.8	67.1	67.5	67.8	68.1	65.505	66.135	66.305	66.505	
		4	2.165	67.7	67.9	68.1	68.3	68.5	68.8	69.0	69.2	69.4	67.670	68.145	68.270	68.420	
		3	1.624	68.8	68.9	69.1	69.2	69.4	69.6	69.7	69.9	70.1	68.752	69.152	69.252	69.382	
		2	1.083	69.8	69.9	70.1	70.2	70.3	70.4	70.5	70.6	70.7	69.835	70.135	70.210	70.310	
		1.5	0.812	70.38	70.46	70.54	70.62	70.70	70.78	70.86	70.94	71.03	70.376	70.612	70.676	70.751	
75	75.000	4	2.165	70.7	70.9	71.1	71.3	71.5	71.8	72.0	72.2	72.4	70.670	71.145	71.270	71.420	
		3	1.624	71.8	71.9	72.1	72.2	72.4	72.6	72.7	72.9	73.1	71.752	72.152	72.252	72.382	
		2	1.083	72.8	72.9	73.1	73.2	73.3	73.4	73.5	73.6	73.7	72.835	73.135	73.210	73.310	
		1.5	0.812	73.38	73.46	73.54	73.62	73.70	73.78	73.86	73.94	74.03	73.376	73.612	73.676	73.751	
76	76.000	6	3.248	69.5	69.8	70.2	70.5	70.8	71.1	71.5	71.8	72.1	69.505	70.135	70.305	70.505	
		4	2.165	71.7	71.9	72.1	72.3	72.5	72.8	73.0	73.2	73.4	71.670	72.145	72.270	72.420	
		3	1.624	72.8	72.9	73.1	73.2	73.4	73.6	73.7	73.9	74.1	72.752	73.152	73.252	73.382	
		2	1.083	73.8	73.9	74.1	74.2	74.3	74.4	74.5	74.6	74.7	73.835	74.135	74.210	74.310	
		1.5	0.812	74.38	74.46	74.54	74.62	74.70	74.78	74.86	74.94	75.03	74.376	74.612	74.676	74.751	
78	78.000	2	1.083	75.8	75.9	76.1	76.2	76.3	76.4	76.5	76.6	76.7	75.835	76.135	76.210	76.310	
80	80.000	6	3.248	73.5	73.8	74.2	74.5	74.8	75.1	75.5	75.8	76.1	73.505	74.135	74.305	74.505	
		4	2.165	75.7	75.9	76.1	76.3	76.5	76.8	77.0	77.2	77.4	75.670	76.145	76.270	76.420	
		3	1.624	76.8	76.9	77.1	77.2	77.4	77.6	77.7	77.9	78.1	76.752	77.152	77.252	77.382	
		2	1.083	77.8	77.9	78.1	78.2	78.3	78.4	78.5	78.6	78.7	77.835	78.135	78.210	78.310	
		1.5	0.812	78.38	78.46	78.54	78.62	78.70	78.78	78.86	78.94	79.03	78.376	78.612	78.676	78.751	
82	82.000	2	1.083	79.8	79.9	80.1	80.2	80.3	80.4	80.5	80.6	80.7	79.835	80.135	80.210	80.310	
85	85.000	6	3.248	78.5	78.8	79.2	79.5	79.8	80.1	80.5	80.8	81.1	78.505	79.135	79.305	79.505	
		4	2.165	80.7	80.9	81.1	81.3	81.5	81.8	82.0	82.2	82.4	80.670	81.145	81.270	81.420	
		3	1.624	81.8	81.9	82.1	82.2	82.4	82.6	82.7	82.9	83.1	81.752	82.152	82.252	82.382	
		2	1.083	82.8	82.9	83.1	83.2	83.3	83.4	83.5	83.6	83.7	82.835	83.135	83.210	83.310	

表3 (つづき)

ね じ				下 穴 径 (2)								単位 mm				
呼び径	外径 <i>d</i>	ピッチ <i>P</i>	(1) 基準のひ つかかり の高さ <i>H</i>	糸 列								最小 許容 寸法	(参考) めねじ内径(4) 最大許容寸法			
				100	95	90	85	80	75	70	65		60	4 H(M1.8 ×0.2以下) 5 H(M2× 0.25以下) 1 級	6 H 2 級	7 H 3 級
90	90.000	6	3.248	83.5	83.8	84.2	84.5	84.8	85.1	85.5	85.8	86.1	83.505	84.135	84.305	84.505
		4	2.165	85.7	85.9	86.1	86.3	86.5	86.8	87.0	87.2	87.4	85.670	86.145	86.270	86.420
		3	1.624	86.8	86.9	87.1	87.2	87.4	87.6	87.7	87.9	88.1	86.752	87.152	87.252	87.382
		2	1.083	87.8	87.9	88.1	88.2	88.3	88.4	88.5	88.6	88.7	87.835	88.135	88.210	88.310
95	95.000	6	3.248	88.5	88.8	89.2	89.5	89.8	90.1	90.5	90.8	91.1	88.505	89.135	89.305	89.505
		4	2.165	90.7	90.9	91.1	91.3	91.5	91.8	92.0	92.2	92.4	90.670	91.145	91.270	91.420
		3	1.624	91.8	91.9	92.1	92.2	92.4	92.6	92.7	92.9	93.1	91.752	92.152	92.252	92.382
		2	1.083	92.8	92.9	93.1	93.2	93.3	93.4	93.5	93.6	93.7	92.835	93.135	93.210	93.310
100	100.000	6	3.248	93.5	93.8	94.2	94.5	94.8	95.1	95.5	95.8	96.1	93.505	94.135	94.305	94.505
		4	2.165	95.7	95.9	96.1	96.3	96.5	96.8	97.0	97.2	97.4	95.670	96.145	96.270	96.420
		3	1.624	96.8	96.9	97.1	97.2	97.4	97.6	97.7	97.9	98.1	96.752	97.152	97.252	97.382
		2	1.083	97.8	97.9	98.1	98.2	98.3	98.4	98.5	98.6	98.7	97.835	98.135	98.210	98.310
105	105.000	6	3.248	98.5	98.8	99.2	99.5	99.8	100.1	100.5	100.8	101.1	98.505	99.135	99.305	99.505
		4	2.165	100.7	100.9	101.1	101.3	101.5	101.8	102.0	102.2	102.4	100.670	101.145	101.270	101.420
		3	1.624	101.8	101.9	102.1	102.2	102.4	102.6	102.7	102.9	103.1	101.752	102.152	102.252	102.382
		2	1.083	102.8	102.9	103.1	103.2	103.3	103.4	103.5	103.6	103.7	102.835	103.135	103.210	103.310
110	110.000	6	3.248	103.5	103.8	104.2	104.5	104.8	105.1	105.5	105.8	106.1	103.505	104.135	104.305	104.505
		4	2.165	105.7	105.9	106.1	106.3	106.5	106.8	107.0	107.2	107.4	105.670	106.145	106.270	106.420
		3	1.624	106.8	106.9	107.1	107.2	107.4	107.6	107.7	107.9	108.1	106.752	107.152	107.252	107.382
		2	1.083	107.8	107.9	108.1	108.2	108.3	108.4	108.5	108.6	108.7	107.835	108.135	108.210	108.310
115	115.000	6	3.248	108.5	108.8	109.2	109.5	109.8	110.1	110.5	110.8	111.1	108.505	109.135	109.305	109.505
		4	2.165	110.7	110.9	111.1	111.3	111.5	111.8	112.0	112.2	112.4	110.670	111.145	111.270	111.420
		3	1.624	111.8	111.9	112.1	112.2	112.4	112.6	112.7	112.9	113.1	111.752	112.152	112.252	112.382
		2	1.083	112.8	112.9	113.1	113.2	113.3	113.4	113.5	113.6	113.7	112.835	113.135	113.210	113.310
120	120.000	6	3.248	113.5	113.8	114.2	114.5	114.8	115.1	115.5	115.8	116.1	113.505	114.135	114.305	114.505
		4	2.165	115.7	115.9	116.1	116.3	116.5	116.8	117.0	117.2	117.4	115.670	116.145	116.270	116.420
		3	1.624	116.8	116.9	117.1	117.2	117.4	117.6	117.7	117.9	118.1	116.752	117.152	117.252	117.382
		2	1.083	117.8	117.9	118.1	118.2	118.3	118.4	118.5	118.6	118.7	117.835	118.135	118.210	118.310
125	125.000	6	3.248	118.5	118.8	119.2	119.5	119.8	120.1	120.5	120.8	121.1	118.505	119.135	119.305	119.505
		4	2.165	120.7	120.9	121.1	121.3	121.5	121.8	122.0	122.2	122.4	120.670	121.145	121.270	121.420
		3	1.624	121.8	121.9	122.1	122.2	122.4	122.6	122.7	122.9	123.1	121.752	122.152	122.252	122.382
		2	1.083	122.8	122.9	123.1	123.2	123.3	123.4	123.5	123.6	123.7	122.835	123.135	123.210	123.310
130	130.000	6	3.248	123.5	123.8	124.2	124.5	124.8	125.1	125.5	125.8	126.1	123.505	124.135	124.305	124.505
		4	2.165	125.7	125.9	126.1	126.3	126.5	126.8	127.0	127.2	127.4	125.670	126.145	126.270	126.420

表3 (つづき)

ね じ				下 穴 径 (2)										(参考) めねじ内径(1)			
呼び径	外径 <i>d</i>	ピッチ <i>P</i>	(1) 基準のひ つかり の高さ <i>H</i>	系 列										最小 許容 寸法	最大許容寸法		
				100	95	90	85	80	75	70	65	60	4 H (M1.8 ×0.2以下) 5 H (M2× 0.25以下) 1 級		6 H 2 級	7 H 3 級	
130	130.000	3	1.624	126.8	126.9	127.1	127.2	127.4	127.6	127.7	127.9	128.1	126.752	127.152	127.252	127.382	
		2	1.083	127.8	127.9	128.1	128.2	128.3	128.4	128.5	128.6	128.7	127.835	128.135	128.210	128.310	
135	135.000	6	3.248	128.5	128.8	129.2	129.5	129.8	130.1	130.5	130.8	131.1	128.505	129.135	129.305	129.505	
		4	2.165	130.7	130.9	131.1	131.3	131.5	131.8	132.0	132.2	132.4	130.670	131.145	131.270	131.420	
		3	1.624	131.8	131.9	132.1	132.2	132.4	132.6	132.7	132.9	133.1	131.752	132.152	132.252	132.382	
		2	1.083	132.8	132.9	133.1	133.2	133.3	133.4	133.5	133.6	133.7	132.835	133.135	133.210	133.310	
140	140.000	6	3.248	133.5	133.8	134.2	134.5	134.8	135.1	135.5	135.8	136.1	133.505	134.135	134.305	134.505	
		4	2.165	135.7	135.9	136.1	136.3	136.5	136.8	137.0	137.2	137.4	135.670	136.145	136.270	136.420	
		3	1.624	136.8	136.9	137.1	137.2	137.4	137.6	137.7	137.9	138.1	136.752	137.152	137.252	137.382	
		2	1.083	137.8	137.9	138.1	138.2	138.3	138.4	138.5	138.6	138.7	137.835	138.135	138.210	138.310	
145	145.000	6	3.248	138.5	138.8	139.2	139.5	139.8	140.1	140.5	140.8	141.1	138.505	139.135	139.305	139.505	
		4	2.165	140.7	140.9	141.1	141.3	141.5	141.8	142.0	142.2	142.4	140.670	141.145	141.270	141.420	
		3	1.624	141.8	141.9	142.1	142.2	142.4	142.6	142.7	142.9	143.1	141.752	142.152	142.252	142.382	
		2	1.083	142.8	142.9	143.1	143.2	143.3	143.4	143.5	143.6	143.7	142.835	143.135	143.210	143.310	
150	150.000	6	3.248	143.5	143.8	144.2	144.5	144.8	145.1	145.5	145.8	146.1	143.505	144.135	144.305	144.505	
		4	2.165	145.7	145.9	146.1	146.3	146.5	146.8	147.0	147.2	147.4	145.670	146.145	146.270	146.420	
		3	1.624	146.8	146.9	147.1	147.2	147.4	147.6	147.7	147.9	148.1	146.752	147.152	147.252	147.382	
		2	1.083	147.8	147.9	148.1	148.2	148.3	148.4	148.5	148.6	148.7	147.835	148.135	148.210	148.310	
155	155.000	6	3.248	148.5	148.8	149.2	149.5	149.8	150.1	150.5	150.8	151.1	148.505	149.135	149.305	149.505	
		4	2.165	150.7	150.9	151.1	151.3	151.5	151.8	152.0	152.2	152.4	150.670	151.145	151.270	151.420	
		3	1.624	151.8	151.9	152.1	152.2	152.4	152.6	152.7	152.9	153.1	151.752	152.152	152.252	152.382	
160	160.000	6	3.248	153.5	153.8	154.2	154.5	154.8	155.1	155.5	155.8	156.1	153.505	154.135	154.305	154.505	
		4	2.165	155.7	155.9	156.1	156.3	156.5	156.8	157.0	157.2	157.4	155.670	156.145	156.270	156.420	
		3	1.624	156.8	156.9	157.1	157.2	157.4	157.6	157.7	157.9	158.1	156.752	157.152	157.252	157.382	
165	165.000	6	3.248	158.5	158.8	159.2	159.5	159.8	160.1	160.5	160.8	161.1	158.505	159.135	159.305	159.505	
		4	2.165	160.7	160.9	161.1	161.3	161.5	161.8	162.0	162.2	162.4	160.670	161.145	161.270	161.420	
		3	1.624	161.8	161.9	162.1	162.2	162.4	162.6	162.7	162.9	163.1	161.752	162.152	162.252	162.382	
170	170.000	6	3.248	163.5	163.8	164.2	164.5	164.8	165.1	165.5	165.8	166.1	163.505	164.135	164.305	164.505	
		4	2.165	165.7	165.9	166.1	166.3	166.5	166.8	167.0	167.2	167.4	165.670	166.145	166.270	166.420	
		3	1.624	166.8	166.9	167.1	167.2	167.4	167.6	167.7	167.9	168.1	166.752	167.152	167.252	167.382	
175	175.000	6	3.248	168.5	168.8	169.2	169.5	169.8	170.1	170.5	170.8	171.1	168.505	169.135	169.305	169.505	
		4	2.165	170.7	170.9	171.1	171.3	171.5	171.8	172.0	172.2	172.4	170.670	171.145	171.270	171.420	

表3 (つづき)

ね じ				下 穴 径 (2)									(参考) めねじ内径(1)			
呼び径	外径 <i>d</i>	ピッチ <i>P</i>	(1) 基準のひ つかかり の高さ <i>H</i>	系 列								最小 許容 寸法	最大許容寸法			
				100	95	90	85	80	75	70	65		60	4 H (M1.8 × 0.2以下) 5 H (M2 × 0.25以下) 1 級	6 H 2 級	7 H 3 級
175	175.000	3	1.624	171.8	171.9	172.1	172.2	172.4	172.6	172.7	172.9	173.1	171.752	172.152	172.252	172.382
180	180.000	6	3.248	173.5	173.8	174.2	174.5	174.8	175.1	175.5	175.8	176.1	173.505	174.135	174.305	174.505
		4	2.165	175.7	175.9	176.1	176.3	176.5	176.8	177.0	177.2	177.4	175.670	176.145	176.270	176.420
		3	1.624	176.8	176.9	177.1	177.2	177.4	177.6	177.7	177.9	178.1	176.752	177.152	177.252	177.382
185	185.000	6	3.248	178.5	178.8	179.2	179.5	179.8	180.1	180.5	180.8	181.1	178.505	179.135	179.305	179.505
		4	2.165	180.7	180.9	181.1	181.3	181.5	181.8	182.0	182.2	182.4	180.670	181.145	181.270	181.420
		3	1.624	181.8	181.9	182.1	182.2	182.4	182.6	182.7	182.9	183.1	181.752	182.152	182.252	182.382
190	190.000	6	3.248	183.5	183.8	184.2	184.5	184.8	185.1	185.5	185.8	186.1	183.505	184.135	184.305	184.505
		4	2.165	185.7	185.9	186.1	186.3	186.5	186.8	187.0	187.2	187.4	185.670	186.145	186.270	186.420
		3	1.624	186.8	186.9	187.1	187.2	187.4	187.6	187.7	187.9	188.1	186.752	187.152	187.252	187.382
195	195.000	6	3.248	188.5	188.8	189.2	189.5	189.8	190.1	190.5	190.8	191.1	188.505	189.135	189.305	189.505
		4	2.165	190.7	190.9	191.1	191.3	191.5	191.8	192.0	192.2	192.4	190.670	191.145	191.270	191.420
		3	1.624	191.8	191.9	192.1	192.2	192.4	192.6	192.7	192.9	193.1	191.752	192.152	192.252	192.382
200	200.000	6	3.248	193.5	193.8	194.2	194.5	194.8	195.1	195.5	195.8	196.1	193.505	194.135	194.305	194.505
		4	2.165	195.7	195.9	196.1	196.3	196.5	196.8	197.0	197.2	197.4	195.670	196.145	196.270	196.420
		3	1.624	196.8	196.9	197.1	197.2	197.4	197.6	197.7	197.9	198.1	196.752	197.152	197.252	197.382
205	205.000	6	3.248	198.5	198.8	199.2	199.5	199.8	200.1	200.5	200.8	201.1	198.505	199.135	199.305	199.505
		4	2.165	200.7	200.9	201.1	201.3	201.5	201.8	202.0	202.2	202.4	200.670	201.145	201.270	201.420
		3	1.624	201.8	201.9	202.1	202.2	202.4	202.6	202.7	202.9	203.1	201.752	202.152	202.252	202.382
210	210.000	6	3.248	203.5	203.8	204.2	204.5	204.8	205.1	205.5	205.8	206.1	203.505	204.135	204.305	204.505
		4	2.165	205.7	205.9	206.1	206.3	206.5	206.8	207.0	207.2	207.4	205.670	206.145	206.270	206.420
		3	1.624	206.8	206.9	207.1	207.2	207.4	207.6	207.7	207.9	208.1	206.752	207.152	207.252	207.382
215	215.000	6	3.248	208.5	208.8	209.2	209.5	209.8	210.1	210.5	210.8	211.1	208.505	209.135	209.305	209.505
		4	2.165	210.7	210.9	211.1	211.3	211.5	211.8	212.0	212.2	212.4	210.670	211.145	211.270	211.420
		3	1.624	211.8	211.9	212.1	212.2	212.4	212.6	212.7	212.9	213.1	211.752	212.152	212.252	212.382
220	220.000	6	3.248	213.5	213.8	214.2	214.5	214.8	215.1	215.5	215.8	216.1	213.505	214.135	214.305	214.505
		4	2.165	215.7	215.9	216.1	216.3	216.5	216.8	217.0	217.2	217.4	215.670	216.145	216.270	216.420
		3	1.624	216.8	216.9	217.1	217.2	217.4	217.6	217.7	217.9	218.1	216.752	217.152	217.252	217.382
225	225.000	6	3.248	218.5	218.8	219.2	219.5	219.8	220.1	220.5	220.8	221.1	218.505	219.135	219.305	219.505
		4	2.165	220.7	220.9	221.1	221.3	221.5	221.8	222.0	222.2	222.4	220.670	221.145	221.270	221.420

表3 (つづき)

ね じ				下 穴 径 (2)										(参考) めねじ内径(1)			
呼び径	外径 d	ピッチ P	(1) 基準のひ つかかり の高さ H	系 列										最小 許容 寸法	最大許容寸法		
				100	95	90	85	80	75	70	65	60	4 H (M1.8 ×0.2以下) 5 H (M2× 0.25以下) 1 級		6 H 2 級	7 H 3 級	
225	225.000	3	1.624	221.8	221.9	222.1	222.2	222.4	222.6	222.7	222.9	223.1	221.752	222.152	222.252	222.382	
230	230.000	6	3.248	223.5	223.8	224.2	224.5	224.8	225.1	225.5	225.8	226.1	223.505	224.135	224.305	224.505	
		4	2.165	225.7	225.9	226.1	226.3	226.5	226.8	227.0	227.2	227.4	225.670	226.145	226.270	226.420	
		3	1.624	226.8	226.9	227.1	227.2	227.4	227.6	227.7	227.9	228.1	226.752	227.152	227.252	227.382	
235	235.000	6	3.248	228.5	228.8	229.2	229.5	229.8	230.1	230.5	230.8	231.1	228.505	229.135	229.305	229.505	
		4	2.165	230.7	230.9	231.1	231.3	231.5	231.8	232.0	232.2	232.4	230.670	231.145	231.270	231.420	
		3	1.624	231.8	231.9	232.1	232.2	232.4	232.6	232.7	232.9	233.1	231.752	232.152	232.252	232.382	
240	240.000	6	3.248	233.5	233.8	234.2	234.5	234.8	235.1	235.5	235.8	236.1	233.505	234.135	234.305	234.505	
		4	2.165	235.7	235.9	236.1	236.3	236.5	236.8	237.0	237.2	237.4	235.670	236.145	236.270	236.420	
		3	1.624	236.8	236.9	237.1	237.2	237.4	237.6	237.7	237.9	238.1	236.752	237.152	237.252	237.382	
245	245.000	6	3.248	238.5	238.8	239.2	239.5	239.8	240.1	240.5	240.8	241.1	238.505	239.135	239.305	239.505	
		4	2.165	240.7	240.9	241.1	241.3	241.5	241.8	242.0	242.2	242.4	240.670	241.145	241.270	241.420	
		3	1.624	241.8	241.9	242.1	242.2	242.4	242.6	242.7	242.9	243.1	241.752	242.152	242.252	242.382	
250	250.000	6	3.248	243.5	243.8	244.2	244.5	244.8	245.1	245.5	245.8	246.1	243.505	244.135	244.305	244.505	
		4	2.165	245.7	245.9	246.1	246.3	246.5	246.8	247.0	247.2	247.4	245.670	246.145	246.270	246.420	
		3	1.624	246.8	246.9	247.1	247.2	247.4	247.6	247.7	247.9	248.1	246.752	247.152	247.252	247.382	
255	255.000	6	3.248	248.5	248.8	249.2	249.5	249.8	250.1	250.5	250.8	251.1	248.505	249.135	249.305	249.505	
		4	2.165	250.7	250.9	251.1	251.3	251.5	251.8	252.0	252.2	252.4	250.670	251.145	251.270	251.420	
260	260.000	6	3.248	253.5	253.8	254.2	254.5	254.8	255.1	255.5	255.8	256.1	253.505	254.135	254.305	254.505	
		4	2.165	255.7	255.9	256.1	256.3	256.5	256.8	257.0	257.2	257.4	255.670	256.145	256.270	256.420	
265	265.000	6	3.248	258.5	258.8	259.2	259.5	259.8	260.1	260.5	260.8	261.1	258.505	259.135	259.305	259.505	
		4	2.165	260.7	260.9	261.1	261.3	261.5	261.8	262.0	262.2	262.4	260.670	261.145	261.270	261.420	
270	270.000	6	3.248	263.5	263.8	264.2	264.5	264.8	265.1	265.5	265.8	266.1	263.505	264.135	264.305	264.505	
		4	2.165	265.7	265.9	266.1	266.3	266.5	266.8	267.0	267.2	267.4	265.670	266.145	266.270	266.420	
275	275.000	6	3.248	268.5	268.8	269.2	269.5	269.8	270.1	270.5	270.8	271.1	268.505	269.135	269.305	269.505	
		4	2.165	270.7	270.9	271.1	271.3	271.5	271.8	272.0	272.2	272.4	270.670	271.145	271.270	271.420	
280	280.000	6	3.248	273.5	273.8	274.2	274.5	274.8	275.1	275.5	275.8	276.1	273.505	274.135	274.305	274.505	
		4	2.165	275.7	275.9	276.1	276.3	276.5	276.8	277.0	277.2	277.4	275.670	276.145	276.270	276.420	

表3 (つづき)

ね じ				下 穴 径 ⁽²⁾								単位 mm				
呼び径	外径 <i>d</i>	ピッチ <i>P</i>	⁽¹⁾ 基準のひ つかり の高さ <i>H</i> ₁	系 列								最小 許容 寸法	(参考) めねじ内径 ⁽⁴⁾ 最大許容寸法			
				100	95	90	85	80	75	70	65		60	4 H (M1.8 ×0.2以下) 5 H (M2× 0.25以下) 1 級	6 H 2 級	7 H 3 級
285	285.000	6	3.248	278.5	278.8	279.2	279.5	279.8	280.1	280.5	280.8	281.1	278.505	279.135	279.305	279.505
		4	2.165	280.7	280.9	281.1	281.3	281.5	281.8	282.0	282.2	282.4	280.670	281.145	281.270	281.420
290	290.000	6	3.248	283.5	283.8	284.2	284.5	284.8	285.1	285.5	285.8	286.1	283.505	284.135	284.305	284.505
		4	2.165	285.7	285.9	286.1	286.3	286.5	286.8	287.0	287.2	287.4	285.670	286.145	286.270	286.420
295	295.000	6	3.248	288.5	288.8	289.2	289.5	289.8	290.1	290.5	290.8	291.1	288.505	289.135	289.305	289.505
		4	2.165	290.7	290.9	291.1	291.3	291.5	291.8	292.0	292.2	292.4	290.670	291.145	291.270	291.420
300	300.000	6	3.248	293.5	293.8	294.2	294.5	294.8	295.1	295.5	295.8	296.1	293.505	294.135	294.305	294.505
		4	2.165	295.7	295.9	296.1	296.3	296.5	296.8	297.0	297.2	297.4	295.670	296.145	296.270	296.420

注(1) $H_1=0.541266P$

$$(2) \text{ 下穴径} = d - 2 \times H_1 \left(\frac{\text{ひつかかり率}}{100} \right)$$

(4) めねじ内径の許容限界寸法は JIS B 0211 (メートル細目ねじの許容限界寸法及び公差) の規定による。

備考 ---線, ---線及び——線から左側の太字体のものは, それぞれ JIS B 0211 に規定する 4H (M1.8×0.2 以下) 5H (M2×0.25 以上) 又は 1 級, 6H 又は 2 級及び 7H 又は 3 級のめねじ内径の許容限界寸法内にあることを示す。

表4 下穴径(ユニファイ並目ねじ)

				単位 mm													
ね じ				下 穴 径 ⁽²⁾										(参考) めねじ内径 ^(*)			
ねじの呼び	外径 d	ねじ山数 (25.4mm) n	⁽¹⁾ 基準のひ っかかり の高さ H ₁	系 列										最小 許容 寸法	最大許容寸法		
				100	95	90	85	80	75	70	65	60	3 B		2 B	1 B	
No. 1-64UNC	1.854	64	0.215	1.42	1.45	1.47	1.49	1.51	1.53	1.55	1.57	1.60	1.425	1.582	1.582	—	
No. 2-56UNC	2.184	56	0.246	1.69	1.72	1.74	1.77	1.79	1.82	1.84	1.86	1.89	1.695	1.871	1.871	—	
No. 3-48UNC	2.515	48	0.286	1.94	1.97	2.00	2.03	2.06	2.09	2.11	2.14	2.17	1.941	2.146	2.146	—	
No. 4-40UNC	2.845	40	0.344	2.16	2.19	2.23	2.26	2.30	2.33	2.36	2.40	2.43	2.157	2.385	2.385	—	
No. 5-40UNC	3.175	40	0.344	2.49	2.52	2.56	2.59	2.63	2.66	2.69	2.73	2.76	2.487	2.697	2.697	—	
No. 6-32UNC	3.505	32	0.430	2.65	2.69	2.73	2.77	2.82	2.86	2.90	2.95	2.99	2.642	2.895	2.895	—	
No. 8-32UNC	4.166	32	0.430	3.31	3.35	3.39	3.44	3.48	3.52	3.56	3.61	3.65	3.302	3.528	3.530	—	
No. 10-24UNC	4.826	24	0.573	3.68	3.74	3.79	3.85	3.91	3.97	4.02	4.08	4.14	3.683	3.949	3.962	—	
No. 12-24UNC	5.486	24	0.573	4.34	4.40	4.45	4.51	4.57	4.63	4.68	4.74	4.80	4.344	4.549	4.597	—	
1/4-20UNC	6.350	20	0.687	4.98	5.04	5.11	5.18	5.25	5.32	5.39	5.46	5.53	4.979	5.250	5.257	5.257	
3/8-18UNC	7.938	18	0.764	6.41	6.49	6.56	6.64	6.72	6.79	6.87	6.95	7.02	6.401	6.680	6.731	6.731	
3/8-16UNC	9.525	16	0.859	7.81	7.89	7.98	8.06	8.15	8.24	8.32	8.41	8.49	7.798	8.082	8.153	8.153	
3/8-14UNC	11.112	14	0.982	9.1	9.2	9.3	9.4	9.5	9.6	9.7	9.8	9.9	9.144	9.441	9.550	9.550	
1/2-13UNC	12.700	13	1.058	10.6	10.7	10.8	10.9	11.0	11.1	11.2	11.3	11.4	10.592	10.881	11.023	11.023	
1/2-12UNC	14.288	12	1.146	12.0	12.1	12.2	12.3	12.5	12.6	12.7	12.8	12.9	11.989	12.301	12.446	12.446	
3/4-11UNC	15.875	11	1.250	13.4	13.5	13.6	13.8	13.9	14.0	14.1	14.3	14.4	13.386	13.693	13.868	13.868	
3/4-10UNC	19.050	10	1.375	16.3	16.4	16.6	16.7	16.8	17.0	17.1	17.3	17.4	16.307	16.624	16.840	16.840	
7/8-9UNC	22.225	9	1.528	19.2	19.3	19.5	19.6	19.8	19.9	20.1	20.2	20.4	19.177	19.509	19.761	19.761	
1-8UNC	25.400	8	1.719	22.0	22.1	22.3	22.5	22.7	22.8	23.0	23.2	23.3	21.971	22.344	22.606	22.606	
1 1/8-7UNC	28.575	7	1.964	24.6	24.8	25.0	25.2	25.4	25.6	25.8	26.0	26.2	24.638	25.082	25.349	25.349	
1 1/4-7UNC	31.750	7	1.964	27.8	28.0	28.2	28.4	28.6	28.8	29.0	29.2	29.4	27.813	28.257	28.524	28.524	
1 1/8-6UNC	34.925	6	2.291	30.3	30.6	30.8	31.0	31.3	31.5	31.7	31.9	32.2	30.353	30.850	31.115	31.115	
1 1/2-6UNC	38.100	6	2.291	33.5	33.7	34.0	34.2	34.4	34.7	34.9	35.1	35.4	33.528	34.025	34.290	34.290	
1 3/4-5UNC	44.450	5	2.750	39.0	39.2	39.5	39.8	40.1	40.3	40.6	40.9	41.2	38.964	39.560	39.827	39.827	
2-4 1/2UNC	50.800	4 1/2	3.055	44.7	45.0	45.3	45.6	45.9	46.2	46.5	46.8	47.1	44.679	45.366	45.593	45.593	
2 1/4-4 1/2UNC	57.150	4 1/2	3.055	51.0	51.3	51.7	52.0	52.3	52.6	52.9	53.2	53.5	51.029	51.716	51.943	51.943	
2 1/2-4 UNC	63.500	4	3.437	56.6	57.0	57.3	57.7	58.0	58.3	58.7	59.0	59.4	56.617	57.388	57.581	57.581	
2 3/4-4 UNC	69.850	4	3.437	63.0	63.3	63.7	64.0	64.4	64.7	65.0	65.4	65.7	62.967	63.738	63.931	63.931	
3-4 UNC	76.200	4	3.437	69.3	69.7	70.0	70.4	70.7	71.0	71.4	71.7	72.1	69.317	70.088	70.281	70.281	
3 1/4-4 UNC	82.550	4	3.437	75.7	76.0	76.4	76.7	77.1	77.4	77.7	78.1	78.4	75.667	76.438	76.631	76.631	
3 1/2-4 UNC	88.900	4	3.437	82.0	82.4	82.7	83.1	83.4	83.7	84.1	84.4	84.8	82.017	82.788	82.981	82.981	
3 3/4-4 UNC	95.250	4	3.437	88.4	88.7	89.1	89.4	89.8	90.1	90.4	90.8	91.1	88.367	89.138	89.331	89.331	
4-4 UNC	101.600	4	3.437	94.7	95.1	95.4	95.8	96.1	96.4	96.8	97.1	97.5	94.717	95.488	95.681	95.681	

注(1) 下穴径 $=d-2\times H_1\left(\frac{\text{ひっかかり率}}{100}\right)$

(2) $H_1=0.541266\times 25.4/n$

(*) めねじ内径の許容限界寸法は、JIS B 0210 (ユニファイ並目ねじの許容限界寸法及び公差) の規定による。

備考 -----線、-----線及び——線から左側の太字体のものは、それぞれ JIS B 0210 に規定する 3B、2B 及び 1B のめねじ内径の許容限界寸法内にあることを示す。

表5 下穴径 (ユニファイ細目ねじ)

				下穴径 (°)										(参考) めねじ内径(°)			
ね じ				系 列										最小 許容 寸法	最大許容寸法		
ねじの呼び	外径 <i>d</i>	ねじ山数 (25.4mm につき) <i>n</i>	(°) 基準のひ っかかり の高さ <i>H₁</i>	100	95	90	85	80	75	70	65	60			3 B	2 B	1 B
No. 0-80UNF	1.524	80	0.172	1.18	1.20	1.21	1.23	1.25	1.27	1.28	1.30	1.32	1.182	1.305	1.305	—	—
No. 1-72UNF	1.854	72	0.191	1.47	1.49	1.51	1.53	1.55	1.57	1.59	1.61	1.62	1.474	1.612	1.612	—	—
No. 2-64UNF	2.184	64	0.215	1.75	1.78	1.80	1.82	1.84	1.86	1.88	1.90	1.93	1.756	1.912	1.912	—	—
No. 3-56UNF	2.515	56	0.246	2.02	2.05	2.07	2.10	2.12	2.15	2.17	2.20	2.22	2.025	2.197	2.197	—	—
No. 4-48UNF	2.845	48	0.286	2.27	2.30	2.33	2.36	2.39	2.42	2.44	2.47	2.50	2.271	2.458	2.458	—	—
No. 5-44UNF	3.175	44	0.312	2.55	2.58	2.61	2.64	2.68	2.71	2.74	2.77	2.80	2.551	2.740	2.740	—	—
No. 6-40UNF	3.505	40	0.344	2.82	2.85	2.89	2.92	2.96	2.99	3.02	3.06	3.09	2.820	3.012	3.022	—	—
No. 8-36UNF	4.166	36	0.382	3.40	3.44	3.48	3.52	3.55	3.59	3.63	3.67	3.71	3.404	3.596	3.606	—	—
No. 10-32UNF	4.826	32	0.430	3.97	4.01	4.05	4.10	4.14	4.18	4.22	4.27	4.31	3.963	4.168	4.165	—	—
No. 12-28UNF	5.486	28	0.491	4.50	4.55	4.60	4.65	4.70	4.75	4.80	4.85	4.90	4.496	4.716	4.724	—	—
1/4-28UNF	6.350	28	0.491	5.37	5.42	5.47	5.52	5.56	5.61	5.66	5.71	5.76	5.360	5.562	5.588	5.588	—
3/8-24UNF	7.938	24	0.573	6.79	6.85	6.91	6.96	7.02	7.08	7.14	7.19	7.25	6.782	6.995	7.035	7.035	—
1/2-24UNF	9.525	24	0.573	8.38	8.44	8.49	8.55	8.61	8.67	8.72	8.78	8.84	8.382	8.565	8.636	8.636	—
3/4-20UNF	11.112	20	0.687	9.74	9.81	9.87	9.94	10.01	10.08	10.15	10.22	10.29	9.729	9.946	10.033	10.033	—
1/2-20UNF	12.700	20	0.687	11.33	11.39	11.46	11.53	11.60	11.67	11.74	11.81	11.88	11.329	11.523	11.607	11.607	—
5/8-18UNF	14.288	18	0.764	12.76	12.84	12.91	12.99	13.07	13.14	13.22	13.30	13.37	12.751	12.969	13.081	13.081	—
3/4-18UNF	15.875	18	0.764	14.35	14.42	14.50	14.58	14.65	14.73	14.81	14.88	14.96	14.351	14.554	14.681	14.681	—
7/8-16UNF	19.050	16	0.859	17.33	17.42	17.50	17.59	17.68	17.76	17.85	17.93	18.02	17.323	17.546	17.678	17.678	—
1-14UNF	22.225	14	0.982	20.3	20.4	20.5	20.6	20.7	20.8	20.9	20.9	21.0	20.270	20.492	20.675	20.675	—
1-12UNF	25.400	12	1.146	23.1	23.2	23.3	23.5	23.6	23.7	23.8	23.9	24.0	23.114	23.362	23.571	23.571	—
1 1/8-12UNF	28.575	12	1.146	26.3	26.4	26.5	26.6	26.7	26.9	27.0	27.1	27.2	26.289	26.537	26.746	26.746	—
1 1/4-12UNF	31.750	12	1.146	29.5	29.6	29.7	29.8	29.9	30.0	30.1	30.3	30.4	29.464	29.712	29.921	29.921	—
1 3/8-12UNF	34.925	12	1.146	32.6	32.7	32.9	33.0	33.1	33.2	33.3	33.4	33.6	32.639	32.887	33.096	33.096	—
1 1/2-12UNF	38.100	12	1.146	35.8	35.9	36.0	36.2	36.3	36.4	36.5	36.6	36.7	35.814	36.062	36.271	36.271	—

注(°) 下穴径 $= d - 2 \times H_1 \left(\frac{\text{ひっかかり率}}{100} \right)$

(°) $H_1 = 0.541266 \times 25.4/n$

(°) めねじ内径の許容限界寸法は、JIS B 0212 (ユニファイ細目ねじの許容限界寸法及び公差) の規定による。

備考 ---線、——線及び——線から左側の太字体のものは、それぞれ JIS B 0212 に規定する 3B、2B 及び 1B のめねじ内径の許容限界寸法内にあることを示す。

附属書 M1.7, M2.3 及び M2.6 のねじ下穴径

1. 適用範囲 この附属書は、M1.7, M2.3 及び M2.6 のねじのねじ立て又はこれに準ずる加工を行う場合のねじ下穴径（以下、下穴径という。）について規定する。

参考 これらのねじは、将来廃止する。

2. 下穴径 下穴径は、附属書表による。

附属書表

単位 mm

ね じ				下 穴 径 ⁽²⁾									(参考) めねじ内径	
ねじの 呼 び	外 径 <i>d</i>	ピッチ <i>P</i>	基準のひ っかかり の高さ ⁽¹⁾ <i>H₁</i>	系 列									最小許 容寸法	最大許 容寸法 (2級)
				100	95	90	85	80	75	70	65	60		
M1.7	1.700	0.35	0.189	1.32	1.34	1.36	1.38	1.40	1.42	1.43	1.45	1.47	1.321	1.421
M2.3	2.300	0.4	0.217	1.87	1.89	1.91	1.93	1.95	1.97	2.00	2.02	2.04	1.867	1.979
M2.6	2.600	0.45	0.244	2.11	2.14	2.16	2.19	2.21	2.23	2.26	2.28	2.31	2.113	2.238

注(1) $H_1=0.541266P$

(2) 下穴径 $=d-2\times H_1\times\frac{\text{ひっかかり率}}{100}$

備考 ---線から左側の太字のものは、JIS B 0209 の附属書のめねじ内径の許容限界寸法内にあることを示す。
機械要素部会ねじ下穴径専門委員会構成表

	氏名	所属
(委員長)	山 本 肇	株式会社弥満和製作所
	金 井 実 徳	工業技術院機械技術研究所
	逢 坂 國 一	工業技術院標準部
	宇田川 鉦 作	日本ねじ研究協会
	藤 原 啓 司	株式会社田野井製作所
	斉 藤 一 之	株式会社斉藤ソキストドリル製作所
	富 沢 又 次	日本工具工業会
	宇野沢 敦 夫	株式会社圃池製作所工務事業部
	神 谷 清 弘	株式会社不二越
	田 沢 進	日本光学工業協会〔キャノン株式会社〕
	榎 本 善四郎	社団法人日本ねじ工業協会
	高 橋 豊	日本工作機械工業会
	勝 又 敬四郎	社団法人自動車技術会
	工 藤 忠 彦	日本国有鉄道車両設計事務所
	西 村 開 吉	三菱重工業株式会社技術管理部
(専門委員)	宮 林 光 行	株式会社弥満和製作所技術部
(事務局)	伊 東 厚	工業技術院標準部機械規格課